

PUMPS **WARSON** BOMBAS

¿QUIENES SOMOS?

La marca **WARSON**, pertenece a un grupo de empresas que han estado involucradas en los equipos de bombeo desde 1942, atendiendo inicialmente al mercado agrícola, en la venta de equipos de bombeo.

Desde hace mas de 30 años nos hemos convertido en una empresa fabricante de equipos de bombeo vertical tipo turbina, flujo mixto, axial y sumergibles, que exporta la mayor parte de su producción.

En **WARSON** contamos con una gran experiencia en el diseño y fabricación de equipos de bombeo que se ajuste a sus necesidades de gasto y presión, con la mejor relación costo beneficio.

La integración de nuestro proceso desde diseño de impulsores de alta eficiencia, modelos de fundición, proceso de fundición, maquinados en CNC y pruebas en el laboratorio hidráulico computarizado nos permite garantizar que nuestros equipos cumplen con los requerimientos de cada uno de nuestros clientes.

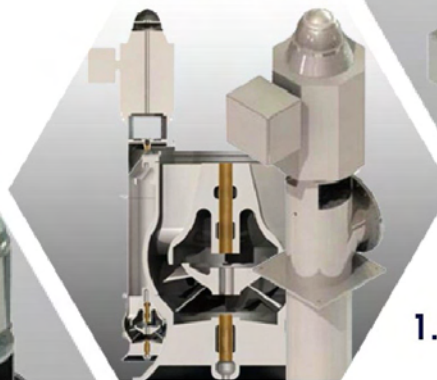
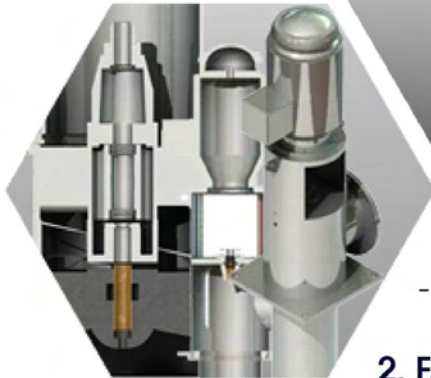


TECNOLOGÍA

Warson Pumps cuenta con un departamento de ingeniería con capacidad de manufactura para desarrollar cualquier tipo de bomba vertical de acuerdo a las necesidades del cliente, a través de sofisticados metodologías de diseño, simulación, manufactura de modelos y prototipos de fundición hasta la prueba y validación del equipo en nuestro laboratorio hidráulico computarizado.

LINEAS DE BOMBAS

- TURBINA
- SUMERGIBLE
- FLUJO MIXTO
- FLUJO AXIAL



FABRICAMOS EN
DIVERSOS MATERIALES:

1. FABRICACIÓN ESTÁNDAR

- TAZÓN: FIERRO FUNDIDO

- IMPULSOR: BRONCE

2. FABRICACIÓN ESPECIAL

TANTO TAZÓN COMO IMPULSOR PUEDEN
FABRICARSE EN LOS SIGUIENTES MATERIALES:

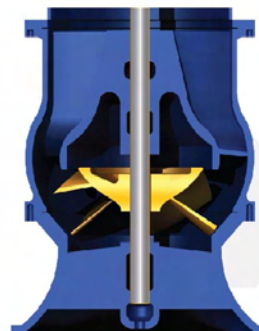
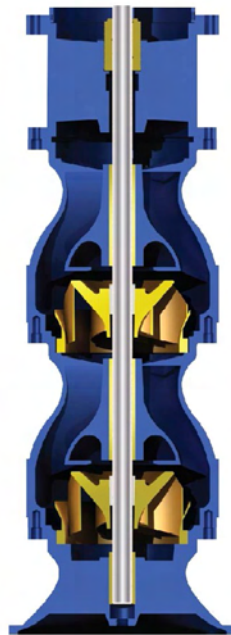
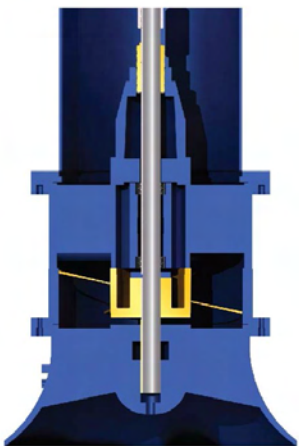
- BRONCES:
ROJO

ALEACIÓN BRONCE ALUMINIO (Br-Al)

ALEACIÓN BRONCE, NÍQUEL, ALUMINIO
(Br-Ni-Al)

- ACEROS:

ACEROS INOXIDABLES
ACEROS AL CARBÓN



La bomba tipo turbina WARSON está específicamente diseñada para presiones elevadas a medias, y así poder transportar líquidos entre diferentes puntos según se requiera, con la mejor eficiencia de los equipos de su tipo.

Con un diseño versátil y confiable, en sus diferentes configuraciones generan una gran cantidad de posibilidades para cumplir la necesidad de nuestros clientes y hacer el mejor uso de su infraestructura.

Las ventajas de este tipo de bomba son:

- Mínimo espacio de piso
- Mínimos requerimientos de NPSH ya que el cuerpo de tazones se encuentra sumergido
- No requiere cebado

Las configuraciones que se manejan son las siguientes:

- Cárcamo Húmedo
- Cárcamo Seco
- Enlatada
- Enlatada cabezal en TEE
- Pozos profundos y fuentes naturales como mar, ríos o lagunas

DATOS TÉCNICOS

APLICACIONES	- Pozos profundos y fuentes naturales como mar, ríos ó lagunas - Agua Potable - Irrigación - Bomba booster elevadora de presión
CAPACIDAD EN LPS	- Hasta 1040 LPS ó 16,500 GPM.
PRESIÓN	- Hasta 52.8 kg/cm ² ó 750 PSI.
COLUMNA	- Hasta 350 metros ó 1150 ft.
LÍQUIDOS MANEJADOS	- Agua marítima - Agua limpia - Agua Salada - Agua de mina.
RANGO DE TEMPERATURA	- Desde los 2 °C hasta 82 °C.
RANGO APROX. (HP)	- Hasta 1000 HP
ELEMENTOS MOTRICES	- Motores eléctricos - Turbinas de vapor - Motores diesel - Cabezales engranados.
MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN	- Bronce al Níquel Aluminio. - Bronce estándar. - Aceros inoxidable. - Hierro nodular. - Hierro fundido.

